

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-267782

(P2001-267782A)

(43)公開日 平成13年9月28日 (2001.9.28)

(51)Int.Cl.⁷

H 0 5 K 9/00

識別記号

F I

H 0 5 K 9/00

マークコード(参考)

M 5 E 3 2 1

審査請求 未請求 請求項の数 3 O.L. (全 4 頁)

(21)出願番号 特願2000-77743(P2000-77743)

(22)出願日 平成12年3月21日 (2000.3.21)

(71)出願人 000001993

株式会社島津製作所

京都府京都市中京区西ノ京桑原町1番地

(71)出願人 591178012

財団法人地球環境産業技術研究機構

京都府相楽郡木津町木津川台9丁目2番地

(72)発明者 尾野 成樹

京都市中京区西ノ京桑原町1番地 株式会
社島津製作所内

(74)代理人 100097892

弁理士 西岡 義明

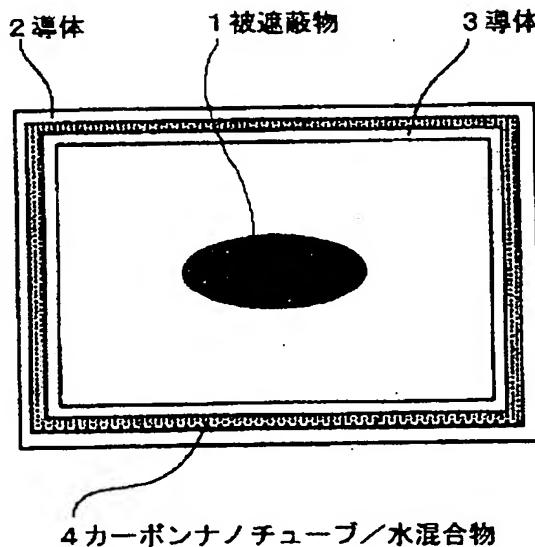
Fターム(参考) 5E321 AA42 AA44 BB31

(54)【発明の名称】電磁波吸収遮蔽材料

(57)【要約】

【課題】マイクロ波の電磁波吸収材として、安価で、
容易に製作でき、水よりも誘電率の大きい電磁波吸収遮
蔽材料を提供する。

【解決手段】カーボンナノチューブを水に懸濁させて
誘電率を水に比べて大きくしたカーボンナノチューブ／
水混合物4を、導体2と導体3の間に充填して形成され
た電磁波シールド室内に、外部からの電磁波の影響を受
けないように被遮蔽物1がセットされる。カーボンナノ
チューブは、二酸化炭素とメタンを触媒を用いて反応さ
せ、二酸化炭素を固定化する時に製造することができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】誘電率の大きい固体粉末と水分を含有することを特徴とする電磁波吸収遮蔽材料。

【請求項2】固体粉末がカーボンナノチューブであることを特徴とする請求項1記載の電磁波吸収遮蔽材料。

【請求項3】カーボンナノチューブを水に一様に懸濁してなることを特徴とする請求項1記載の電磁波吸収遮蔽材料。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電磁波遮蔽材料に係わり、特にマイクロ波の電磁波のシールド材等に適用される電磁波吸収遮蔽材料に関する。

【0002】

【従来の技術】高密度化、多機能化したコンピュータに用いられているIC、LSIからは、広帯域のスペクトル分布のパルスによって、高周波の電磁波が外部に放射されたり、伝導したりして周辺機器に影響を与えるEMI (electro magnetic interference) が問題になっている。電子機器の筐体には以前は板金が使われていたが、量産性、価格、デザインなどの面からプラスチック材料が多量に利用されるに至り、電磁波障害が問題になっている。そのためシールド材でノイズ源を取り囲み、電磁波を外部へ放射させず一定領域に閉じ込めたり、あるいは、外部のノイズ源から放射される電磁波を侵入させないためにシールドが施される。

【0003】プラスチック材料のEMIシールド方法には、プラスチックの表面に導電性の層を形成する方法と、プラスチックの中に導電性のフィラーを混入し、導電性プラスチックとする方法がある。前者では、成形品の表面に導電体層として、導電性塗料、例えばニッケル、銅、銀／銅、銀あるいはグラファイトなどを、アクリル、アクリル・ウレタン、ウレタン、などのバインダーである樹脂と共に、表面に塗布あるいは吹付けて乾燥させたり、あるいは、金属溶射、蒸着、スパッタリング、めっき等により導電性の層を表面に作成したする。後者では、成形品そのものに導電性を持たせるために、金属製のリボン、フレーク（細片）、パウダあるいはメタライズドガラス、カーボンブラック、カーボンファイバなどの導電体をプラスチックに混合したものである。

【0004】一方、マイクロ波領域の電波、すなわち、通信、高周波加熱、レーダーなど、極超短波とも言われる波長約1m以下の電波に対して、電波吸収材料として、(1) 抵抗体、(2) 誘電性損材料、(3) 磁性損材料などが使われている。抵抗体とは、抵抗線や抵抗被膜で、これに流れる高周波電流によって電波を吸収させるもので、導電性継維による織物などで適切な抵抗値を有するものがある。誘電性損材料には、カーボン、カーボン含有発泡ウレタン、黒鉛含有発泡スチロール等があ

る。この種の吸収体では、広帯域特性を得るために、多層構造にして表面近くの減衰を少なくして内部に入るに従って減衰を大きくしている。磁性損材料の代表的なものにフェライトがある。金属板で裏打ちしたフェライト板は、比較的広い周波数にわたって良い吸収特性を示す。整合する周波数は材質によって決まり、およそ0.3~1.5GHzの範囲にある。吸収体の厚さは薄く、ほとんどのものは周波数に関係なく5~8mmである。また、フェライト粉末をゴムに練り混ぜたゴムフェライトは柔軟性を有し、ゴムに対するフェライトの混合比によって整合周波数を変えることができる。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】従来の電磁波吸収遮蔽材料は以上のように構成されているが、プラスチック材料のEMIシールド方法は、金属などの導電性材料を用いており、金属などの導電体は誘電率が小さいため、充分な遮蔽効果を得るために非常に厚い遮蔽材を使用しなければ効果がないという問題がある。例えば、図4に示すように厚い導体6でもって被遮蔽物1を遮蔽しなければ効果がない。また、電波吸収材料としての、上記の抵抗体、誘電性損材料、磁性損材料は、製作するのに工数を要し、コスト的に高くなるという問題がある。

【0006】一方、現在、マイクロ波の吸収材として、最も効率的で、安価で実用的に使用できるものは水であり、その比誘電率は80程度である。図3に示すように、導体2と導体3の間に水を充満した構造の遮蔽方法がある。しかしながら、水は比重が大きく取り扱いが困難であるという問題がある。誘電率 ϵ 、厚さdの材料を使用した場合、単位体積あたりのキャパシタンスCは ϵ/d で表される。従って、両端に電圧Vが印可されたとき、材料が吸収するエネルギーは単位面積あたり $CV^2/2 = \epsilon V^2 / 2d$ となり、遮蔽材として使用する場合には、 ϵ が大きければその分厚さが薄くても同等のエネルギーを吸収することができる。

【0007】本発明は、このような事情に鑑みてなされたものであって、マイクロ波の電磁波吸収材として、安価で、容易に製作でき、水よりも誘電率の大きい電磁波吸収遮蔽材料を提供することを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するため、本発明の電磁波吸収遮蔽材料は、誘電率の大きい固体粉末と水分を含有するものである。そして、請求項2の電磁波吸収遮蔽材料は、その固体粉末がカーボンナノチューブである。また、請求項3の電磁波吸収遮蔽材料は、カーボンナノチューブを水に一様に懸濁したものである。

【0009】本発明の電磁波吸収遮蔽材料は上記のように構成されており、固体粉末に水分を含有させ、固体粉末としてカーボンナノチューブを用い、そして、そのカーボンナノチューブを水に懸濁させているので、誘電率

が水に比べて大きくなる。そのため、シールドルームの隔壁を水のみで形成するよりも薄く製作できるので、設置空間をその分だけ節減できる。または、シールドルームの内部空間を、従来よりも広くとることができる。そして、シールドルームの懸濁液を入れる空間の壁の厚みが薄くなり使用する量が少なくなり、さらに、固体粉末と水を混合することにより取り扱いが容易になる。また、カーボンナノチューブも容易に製造することができるものであり、安価なマイクロ波の電磁波吸収材として用いることができる。

【0010】

【発明の実施の形態】本発明の電磁波吸収遮蔽材料の一実施例を図1を参照しながら説明する。図1は本発明の電磁波吸収遮蔽材料を用いたシールドルームの断面構造を示す図である。本電磁波吸収遮蔽材料は、誘電率を水に比べて大きくするために、水にカーボンナノチューブを懸濁させたカーボンナノチューブ／水混合物4で構成されている。そして、図1に示すシールドルームは、導体2と導体3の間に、上記カーボンナノチューブ／水混合物4を充填した壁を形成し、被遮蔽物1を内部に格納したシールドルームである。外部から飛来する電磁的雑音は隔壁で遮蔽・吸収されて、内部には侵入しない。または、著しく減衰して侵入することになる。

【0011】カーボンナノチューブ／水混合物4に用いられるカーボンナノチューブは、2～数十層のグラフィト状の炭素が積重なってできた多重チューブで、直径は2～50nm、長さは1～10μm程度である。最大の特徴は、各層の両端がフラーレン(C₆₀やC₇₀をはじめとする一群の球殻状の炭素分子の総称)のように閉じた構造をしていることである。

【0012】本発明で使用するカーボンナノチューブは、二酸化炭素の接触水素還元、アーク放電法、レーザー蒸発法等で作成できる。例えば、二酸化炭素の接触水素還元で作成する場合、Ni、Co、Fe粉末、もしくはNi、Co、Feをシリカに担持した触媒を使用し、反応器入り口から二酸化炭素と水素、もしくは二酸化炭素とメタンを導入し、反応温度を500℃前後にして触媒上で混合ガスを反応させると触媒表面にカーボンナノチューブが析出する。上記の二酸化炭素と水素、もしくは二酸化炭素とメタンを触媒を用いて反応させ、二酸化炭素を固定化する二酸化炭素低減促進にも役立つ。

【0013】図2に、シールド効果を測定した装置のブロック図を示す。ノイズ源として電磁波を発生させる信号発信器(シグナルジェネレータ)8と、ノイズ源からの電磁波を受信するための受信器(電界強度計またはスペクトラムアナライザ)13と、送信アンテナ10及び受信アンテナ11と、出力及び入力を調整させるための減衰器(AT T)9、12とから構成される測定装置を用い、送信アンテナ10と受信アンテナ11の間にテスト電磁波吸収材料7をセットして測定する。

【0014】実験データによると、カーボンナノチューブと水を混合することにより、マイクロ波領域の減衰量が水のみの場合と比較して著しく増加した。例えば、カーボンナノチューブと水の混合物の減衰量は、水分に対する濃度によって、純水の数倍程度にもなる。カーボンナノチューブと水の混合物を、水の替わりに電磁波の吸収材として使用すれば誘電率が大きい分、水より吸収率が増大する。そのため、遮蔽材の厚さを大幅に減少でき設置空間を節約することができる。また、固体粉末と水を混合することにより取り扱いが容易になる。上記のように、シールドルームの壁材中に、カーボンナノチューブ／水の高濃度懸濁液を密封することにより、水のみを使用した場合より大きな遮蔽効果が得られる。

【0015】電磁遮蔽された電波無響室は、使用目的や周波数などによって、部屋の大きさや形、まだ壁に張る電波吸収材が決められる。従来からマイクロ波帯のものが多々建設されており、電波吸収材としてカーボン系を用いたものが多い。カーボン粉末のみをクロロブレンゴムに混合して、厚さ2mmのシートにしたゴムカーボン系電波吸収体や、広帯域特性が要求されるので発泡ポリスチロールにカーボンを混合したものを多層構造として用い、場合によっては、表面層は山形にし、一番下の層をフェライトタイルとしたもの、また、薄い電波吸収シートを折り曲げてピラミッド形にしたものがあるが、本発明の電磁波吸収遮蔽材は、水にカーボンナノチューブを懸濁しているのみで、この吸収遮蔽材を入れる壁面の表面形状を変えれば、それに沿って遮蔽材が形成される。従って、従来のように山形状にシートを形成する必要も無く、容易に、製作工数をかけずに安価に電波吸収壁を作ることができる。

【0016】上記の実施例では、シールドルームについて説明したが、電子機器の遮蔽についても同様に適用することができる。電子機器の筐体にプラスチック材料、板金に替わって用いることができ、電子機器から高周波の電磁波が外部に放射されることが大幅に低減され、また、外部のノイズ源から放射される電磁波を侵入させないようにすることができる。

【0017】

【発明の効果】本発明の電磁波吸収遮蔽材料は、上記のように構成されており、カーボンナノチューブを水に懸濁させて誘電率を水に比べて大きくしているので、従来よりも遮蔽壁の厚みを薄くすることができ、有効な空間を広くすることができる。さらに、固体粉末と水を混合するだけで簡単に製造できるので、取り扱いが容易になる。また、カーボンナノチューブは二酸化炭素固定化反応時に製造することができるので、二酸化炭素の低減も同時に行なうことができる。そのため、安価で、高誘電率のマイクロ波に対する優れた電磁波吸収材として用いることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の電磁波吸収遮蔽材料の一実施例を示す図である。

【図2】 電磁波吸収遮蔽材料のシールド効果測定方法を示す図である。

【図3】 従来の電磁波吸収遮蔽を示す図である。

【図4】 従来の他の電磁波吸収遮蔽を示す図である。

【符号の説明】

1 …被遮蔽物

2 …導体

3 …導体

4 …カーボンナノチューブ／水混合物

5 …水

6 …導体

7 …テスト電磁波吸収材

8 …信号発生器

9 …減衰器

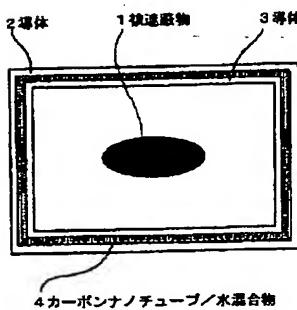
10 …送信アンテナ

11 …受信アンテナ

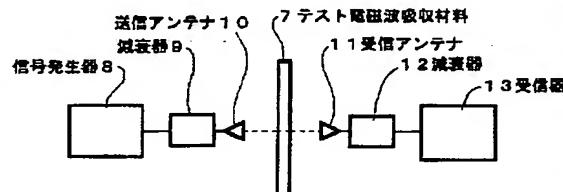
12 …減衰器

13 …受信器

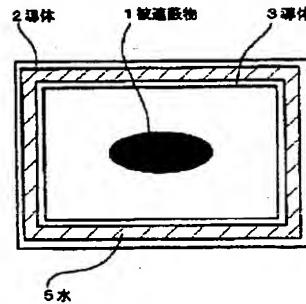
【図1】



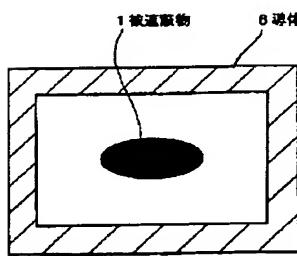
【図2】



【図3】



【図4】



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-267782

(43)Date of publication of application : 28.09.2001

(51)Int.CI. H05K 9/00

(21)Application number : 2000-077743

(71)Applicant : SHIMADZU CORP
RESEARCH INSTITUTE OF INNOVATIVE
TECHNOLOGY FOR THE EARTH

(22)Date of filing : 21.03.2000

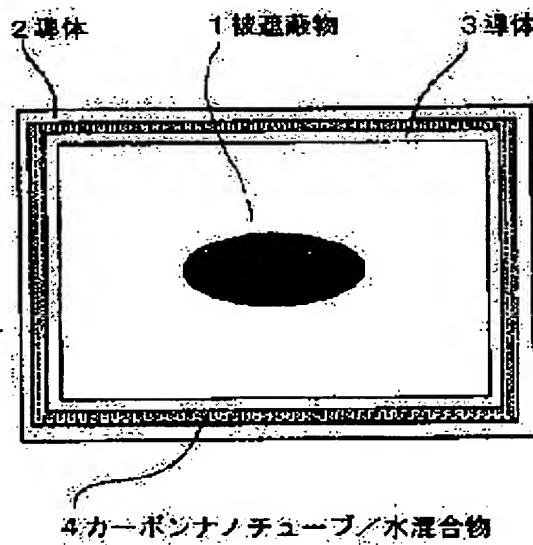
(72)Inventor : ONO SHIGEKI

(54) ELECTROMAGNETIC WAVE ABSORBING SHIELD MATERIAL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an electromagnetic wave absorbing shield material as an electromagnetic wave absorbing material for microwave whose dielectric constant is larger than water and which is easily manufactured at a low cost.

SOLUTION: An object 1 to be shielded is set so as not to be affected from outside electromagnetic wave, in an electromagnetic wave shield chamber which is formed by filling a carbon nanotube/water mixture 4. Carbon nanotubes are suspended in water for larger permittivity than water between a conductor 2 and a conductor 3. The carbon nanotubes may be manufactured when carbon dioxide is allowed to react with methane using a catalyst for fixing the carbon dioxide.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

*** NOTICES ***

JPO and NCIPPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The electromagnetic wave absorption shielding material characterized by containing the large solid-state powder and large moisture of a dielectric constant.

[Claim 2] The electromagnetic wave absorption shielding material according to claim 1 characterized by solid-state powder being a carbon nanotube.

[Claim 3] The electromagnetic wave absorption shielding material according to claim 1 characterized by coming to suspend a carbon nanotube in water uniformly.

[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] Especially this invention relates to the electromagnetic wave absorption shielding material applied to the shielding material of the electromagnetic wave of microwave etc. with respect to an electromagnetic wave shielding material.

[0002]

[Description of the Prior Art] EMI (electro magnetic interference) which the electromagnetic wave of a RF is emitted outside, or conducts, and affects a peripheral device by the pulse of the spectrum distribution of a broadband has been a problem from IC and LSI which are used for densification and the multi-functionalized computer. Although the sheet metal was spent on the case of electronic equipment before, plastic material comes to be used so much from fields, such as mass-production nature, a price, and a design, and electromagnetic wave disorder has been a problem. Therefore, a noise source is surrounded by shielding material, and shielding is given, in order to shut up in a fixed field or not to make the electromagnetic wave which is not made to emit an electromagnetic wave to the exterior, but is emitted from an external noise source invade.

[0003] There are the approach of forming a conductive layer in the front face of plastics and the approach of mixing a conductive filler into plastics and using as electroconductive plastics as EMI shielding approach of plastic material. In the former, apply or spray and a front face is made to dry a conductive paint, for example, nickel, copper, silver/copper, silver, or graphite as a conductor layer on the surface of mold goods with the resin which is binders, such as acrylic and acrylic-urethane and urethane, or the conductive layer was created in the front face with metallizing, vacuum evaporationo, sputtering, plating, etc., and it carries out. In the latter, in order to give conductivity to the formation article itself, conductors, such as a metal ribbon, a flake (split), powder or metallizing DOGARASU, carbon black, and a carbon fiber, are mixed to plastics.

[0004] On the other hand, (1) resistor, (2) dielectric disadvantage ingredient, (3) magnetism disadvantage ingredient, etc. are used as a charge of an electric-wave absorber to the electric wave with a wavelength of about 1m or less called ultrahigh frequencies, such as the electric wave of a microwave range, i.e., a communication link, high-frequency heating, and a radar. Resistors are resistance wire and a resistance coat, an electric wave is made to absorb according to the high frequency current which flows to this, and there are some which have suitable resistance with the textiles by conductive fiber etc. There are carbon, carbon content urethane foam, graphite content styrene foam, etc. in a dielectric disadvantage ingredient. In this kind of absorber, in order to acquire a broadband property, it is made multilayer structure and attenuation near the front face is lessened, and attenuation is enlarged as it goes into the interior. A ferrite is one of the typical things of a magnetic disadvantage ingredient. The ferrite plate backed with the metal plate shows the absorption property that a comparatively large frequency may be covered. The frequency to adjust is decided by the quality of the material, and is in the range of about 0.3-1.5GHz. The thickness of an absorber is thin and almost all things are 5-8mm regardless of a frequency. Moreover, the rubber ferrite which kneaded ferrite powder to rubber has flexibility, and can change an adjustment frequency with the mixing ratio of the ferrite to rubber.

[0005]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] Although the conventional electromagnetic wave absorption shielding material is constituted as mentioned above, conductive ingredients, such as a metal, are used for the EMI shielding approach of plastic material, and since the dielectric constant is small, in order to acquire

sufficient shielding effect, conductors, such as a metal, have the problem of being ineffective, if a very thick shielding material is not used. For example, it is ineffective, if the shelter 1-ed is not covered as the thick conductor 6 is also as shown in drawing 4. Moreover, the above-mentioned resistor as a charge of an electric-wave absorber, a dielectric disadvantage ingredient, and a magnetic disadvantage ingredient take a man day to manufacture, and have the problem of becoming high in cost.

[0006] It is water which can be used most efficiently, cheaply as an absorber of current and microwave, and practical on the other hand, and the specific inductive capacity is about 80. As shown in drawing 3, there is the electric shielding approach of structure which was full of water between the conductor 2 and the conductor 3. However, water has the problem that specific gravity is large and handling is difficult. When the ingredient of a dielectric constant epsilon and thickness d is used, the capacitance C per unit volume is expressed with ϵ/d . Therefore, when the seal of approval of the electrical potential difference V is carried out to both ends, and the energy which an ingredient absorbs is set to valve flow coefficient $2/2 = \epsilon V^2 / 2d$ per unit area and it uses it as a shielding material, it size-comes and epsilon can be kicked, and equivalent energy can be absorbed even if the thickness of *** is thin.

[0007] This invention is made in view of such a situation, can be manufactured cheaply and easily as an electromagnetic wave absorber of microwave, and aims at offering an electromagnetic wave absorption shielding material with a larger dielectric constant than water.

[0008]

[Means for Solving the Problem] In order to attain the above-mentioned purpose, the electromagnetic wave absorption shielding material of this invention contains the large solid-state powder and large moisture of a dielectric constant. And the solid-state powder of the electromagnetic wave absorption shielding material of claim 2 is a carbon nanotube. Moreover, the electromagnetic wave absorption shielding material of claim 3 suspends a carbon nanotube uniformly in water.

[0009] Since the electromagnetic wave absorption shielding material of this invention is constituted as mentioned above, solid-state powder is made to contain moisture and water is made to suspend the carbon nanotube, using a carbon nanotube as solid-state powder, a dielectric constant becomes large compared with water. Therefore, since it can manufacture thinly rather than it forms the septum of shield room only with water, only the part can reduce installation space. Or the building envelope of shield room larger than before can be taken. And the amount which the thickness of the wall of the space into which the suspension of shield room is put becomes thin, and is used decreases, and handling becomes easy by mixing water with solid-state powder further. Moreover, a carbon nanotube can also be manufactured easily and can be used as an electromagnetic wave absorber of cheap microwave.

[0010]

[Embodiment of the Invention] One example of the electromagnetic wave absorption shielding material of this invention is explained referring to drawing 1. Drawing 1 is drawing showing the cross-section structure of the shield room which used the electromagnetic wave absorption shielding material of this invention. This electromagnetic wave absorption shielding material consists of a carbon nanotube / water mixture 4 which made water suspend a carbon nanotube, in order to enlarge a dielectric constant compared with water. And the shield room shown in drawing 1 is the shield room which formed the wall filled up with above-mentioned carbon nanotube / water mixture 4 between the conductor 2 and the conductor 3, and stored the shelter 1-ed in the interior. The electromagnetic noise which comes flying from the outside is covered and absorbed by the septum, and does not trespass upon the interior. Or it will decrease remarkably and will invade.

[0011] The carbon nanotube used for a carbon nanotube / water mixture 4 is a multiplex tube which was able to pile up and do the carbon of the shape of GURAFITO of 2 - ten layers of numbers, a diameter is 2-50nm and die length is about 1-10 micrometers. The greatest description is that the both ends of each class are having structure closed like fullerene (groups including C₆₀ or C₇₀ generic name of a spherical shell-like carbon molecule).

[0012] The carbon nanotube used by this invention can be created with the contact hydrogen reduction of a carbon dioxide, an arc discharge method, a laser evaporation method, etc. For example, when creating by the contact hydrogen reduction of a carbon dioxide, nickel, Co, Fe powder, or the catalyst that supported nickel, Co, and Fe to the silica is used, a carbon dioxide, hydrogen or a carbon dioxide, and methane are introduced from a reactor entry, and if reaction temperature is carried out before and after 500 degrees C and mixed gas is made to

react on a catalyst, a carbon nanotube deposits on a catalyst front face. A carbon dioxide, hydrogen or an above-mentioned carbon dioxide, and above-mentioned methane are made to react using a catalyst, and it is useful also to the promotion of carbon-dioxide reduction which fixes a carbon dioxide.

[0013] The block diagram of the equipment which measured the shielding effect to drawing 2 is shown. The charge 7 of a test electromagnetic wave absorber is set and measured between the transmitting antenna 10 and a receiving antenna 11 using the measuring device which consists of the segnal oscillator (signal generator) 8 made to generate an electromagnetic wave as a noise source, a receiver (a field intensity meter or spectrum analyzer) 13 for receiving the electromagnetic wave from a noise source, the transmitting antenna 10 and a receiving antenna 11, and attenuators (ATT) 9 and 12 for making an output and an input adjust.

[0014] According to experimental data, the magnitude of attenuation of a microwave range increased remarkably by mixing water with a carbon nanotube as compared with the case of only water. For example, the magnitude of attenuation of the mixture of a carbon nanotube and water will be about several times the pure water with the concentration to moisture. If the mixture of a carbon nanotube and water is used as an absorber of an electromagnetic wave instead of water, the rate of absorbing power will increase from a part with a large dielectric constant, and water. Therefore, the thickness of a shielding material can be decreased sharply and installation space can be saved. Moreover, handling becomes easy by mixing water with solid-state powder. As mentioned above, a bigger shielding effect than the case where only water is used by sealing the high concentration suspension of a carbon nanotube/water into the wallplate of shield room is acquired.

[0015] The electric-wave absorber which stretches the electric-wave anechoic chamber by which electromagnetic shielding was carried out in the magnitude of the room, a form, and a wall with the purpose of use, a frequency, etc. is decided. Many things of a microwave band are built from the former, and there are many things using the carbon system as an electric-wave absorber. The rubber carbon system wave absorber which mixed only carbon powder to chloroprene rubber and was used as the sheet with a thickness of 2mm, Although there are a thing which made the surface layer Yamagata depending on the case, and used the bottom layer as the ferrite tile, and a thing which bent the thin electric-wave absorption sheet and was made into the pyramid form using as multilayer structure what mixed carbon to foaming polystyrol since a broadband property is required If the electromagnetic wave absorption shielding material of this invention changes the shape of surface type of the wall surface which it is only having suspended the carbon nanotube and puts this absorption shielding material into water, a shielding material will be formed along with it. Therefore, there is also no need of forming a sheet in a crest configuration like before, and an electric-wave absorptive barrier can be made cheaply easily, without applying a manufacture man day.

[0016] In the above-mentioned example, although shield room was explained, it is applicable similarly about electric shielding of electronic equipment. It can prevent that can replace plastic material and a sheet metal, can use for the case of electronic equipment, and the electromagnetic wave of a RF is emitted outside from electronic equipment from making the electromagnetic wave which is reduced sharply and emitted from an external noise source invade.

[0017]

[Effect of the Invention] Since the electromagnetic wave absorption shielding material of this invention is constituted as mentioned above, makes water suspend a carbon nanotube and enlarges the dielectric constant compared with water, it can make thickness of an electric shielding wall thin conventionally, and can make effective space large. Furthermore, since it can manufacture easily only by mixing water with solid-state powder, handling becomes easy. Moreover, since a carbon nanotube can be manufactured to carbon-dioxide fixed reaction time, reduction of a carbon dioxide can also be performed to coincidence. Therefore, it can use as an outstanding electromagnetic wave absorber to the cheap microwave of a high dielectric constant.

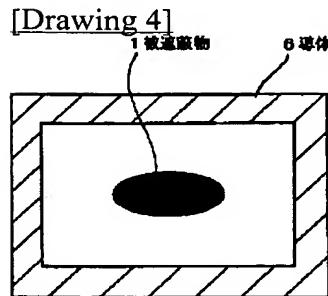
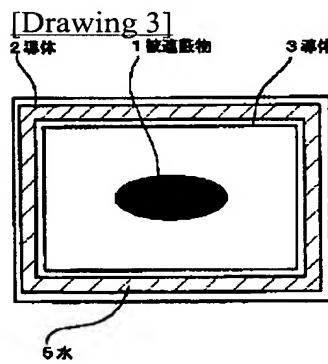
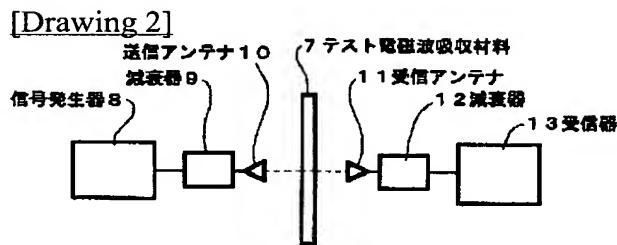
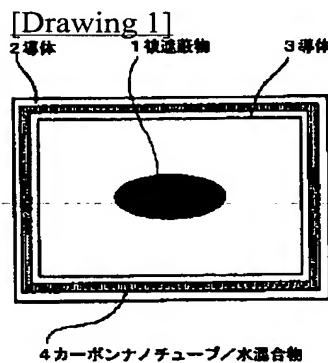
[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS



[Translation done.]

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.